

自动振荡混匀机

YJ-2S-02

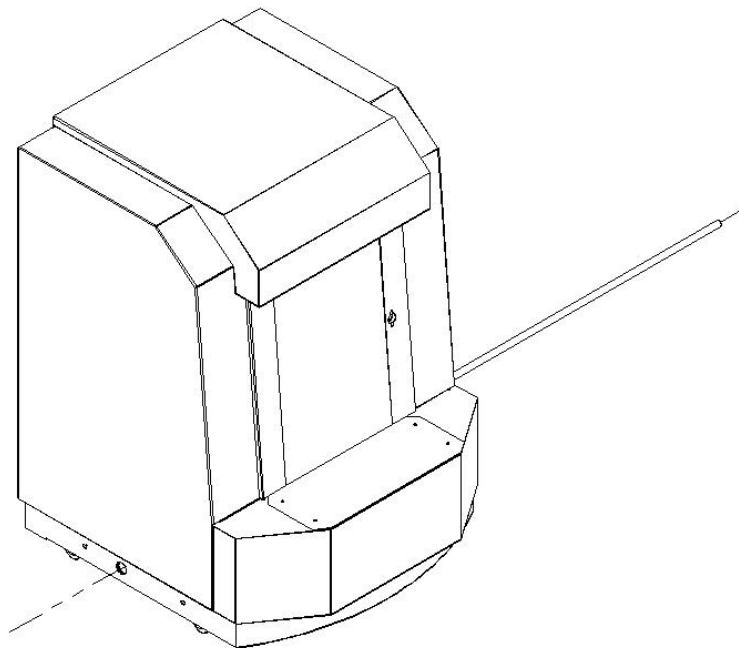
使用说明书



警告

尊敬的用户，使用机器前，请注意以下几点：

- 1.请勿将机脚拆下来，否则会损坏机器。
- 2.运行机器前，必须先将固定机器的横穿螺杆取下来（见下图）
- 3.设备再次搬运时，必须将固定机器的横穿螺杆合四个机脚压板重新装上（见下图）
- 4.禁止在易爆的环境中使用该设备
- 5.仅限专业人士操作
- 6.禁止空载运行
- 7.漆罐必须密封好，且不能有破损
- 8.设备安装合位置移动后必须调平机脚
- 9.设备出现异常振动合噪声时，请检查机脚是否调平
- 10.每三个月用机油润滑丝杆、导柱一次！

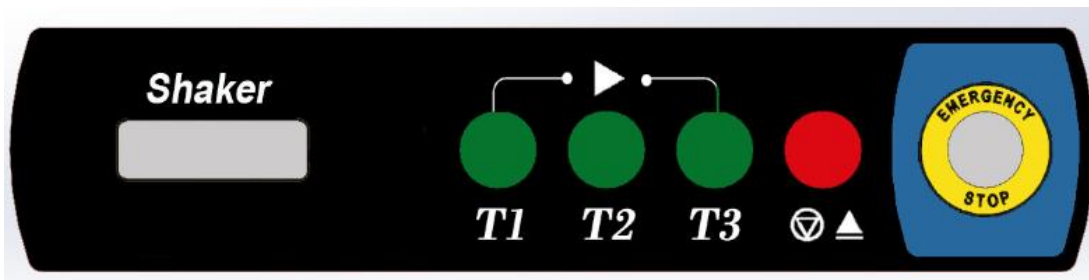


1. 使用前的准备

机器安装后，为保证机器良好运行，请认真熟知下面几点：

- 1) 先确定机器后面电源开关处于关闭状态，再插上电源插头。
- 2) 确定急停按钮处于释放状态，透视门要关好。
- 3) 料桶必须密封良好，不能有破损，并放置在载物台中央。

控制面板说明：



T1 按钮——按下此按钮，压紧板自动压紧料桶，并完成 1 分钟时间混合

T2 按钮——按下此按钮，压紧板自动压紧料桶，并完成 3 分钟时间混合

T3 按钮 -- 按下此按钮，压紧板自动压紧料桶，并完成 5 分钟时间混合

T1+T2 —— 压紧板自动压紧料桶，并完成 4 分钟时间混合

T1+T3 —— 压紧板自动压紧料桶，并完成 6 分钟时间混合

T2+T3 —— 压紧板自动压紧料桶，并完成 8 分钟时间混合

T1+T2+T3——压紧板自动压紧料桶，并完成 9 分钟时间混合

 按钮——停止、抬起按钮：

当机器处在“正在混合”或“正在压紧”状态时，液晶屏显示“正在混合”或“正在压紧”，按下此键，机器将停止混合或压紧，并升起压板。

当机器处在“准备就绪”状态时，液晶屏显示“准备就绪”按下此键，压板向上打开，松开则停止。

注意：

以上时间设定按钮必须在“准备就绪”状态下，按下 T1、T2 合 T3 等按钮，时间设定才有效；



急停开关——当机器出现故障时，按这个按钮使机器重新初始化，并使得上压盘重新回到原始位置

2. 操作使用说明

本机器采用全自动智能化控制，操作简便，具体步骤如下：

- 1) 打上机器后面的开关，接通电源，机器液晶屏（LCD）显示 **Automatic Shaker**，然后自动进行初始化，同时 LCD 显示“复位机器”。初始化结束，显示“准备就绪”，表示机器准备好了。
- 2) 打开透视门，将需要混合料桶放在滚轮上，慢慢推到载物台的中央，若桶有提手用弹簧挂拉住提手，然后关上透视门。
- 3) 根据所需时间，选择并按下时间设定按钮，此时，压紧台自动向下慢慢移动，LCD 显示“正在压紧和混合时间”，待料桶压紧后 2~3 秒，开始高速振动混合，LCD 显示“正在混合”合倒计时的动态时间变化。
- 4) 到达设时间后，机器即停止混合，静止 3 秒，压紧台自动向上松开料桶，LCD 显示“请稍后”，压板上升则一定高度。
- 5) 显示“混合完毕”，拿走混合的涂料。（想要再混合，一定要开门一次并关上，才可以再一次混合）
- 6) 每天使用后，应清除外溢的涂料等污物，保持工作台面合丝杆的清洁。

注意：

- 1) 严禁空载运行！
- 2) 严禁机器频繁启动，每小时不得超过 20 次！
- 3) 在混合过程中，若有意外噪音，应立即按下急停按钮，查明原因并排除故障，方可重新运行！
- 4) 如在初始化或压紧过程中，遇到故障或发生锁死，应按下急停按钮，重新初始化机器！
- 5) 当电机过热时，显示屏会显示“电机过载”，机器会自动停止工作。待机器散热完毕，才能重新开始工作。

3. 振动机的参数调试方法

参数设置：

一直按  按键同时打开电源，直到显示器显示“大桶压力”就可以松开按键

通过按“T3”按键来选择要设置项目的参数，通过按“T1”加参数，每按一次加 1 如果连续按住不松开则自动连续加；通过按“T2”减参数，每按一次减 1 如果连续按住不松开则自动连续减；调整好数据后按  保存数据。可以设置的项目如下：

大桶压力：桶高大于 300mm 的压力

中桶压力：桶高大于 110mm 小于 300mm 的压力

小桶压力：桶高小于 110mm 的压力

上升力矩：上压板上升的力矩

下降力矩：上压板下降的速度

复位力矩：上压板开机向上复位的力矩

语言选择：中文或英语

以上参数都是相对值，不是绝对值。请根据现场实际情况调整。数字越大压力就越大，速度越快。语言只有中文合英语选择。

4. 常见故障及处理方法

故障	可能原因	处理方法
开机即振	1、电路板坏 2、固态继电器坏	把固态继电器 3 或 4 的连线断开后通电，如果不振，电路板坏， 如果还振，则固态继电器坏。
不混合	1、电路板坏 2、固态继电器坏 3、振动电机坏， 4、电机电容坏， 5、电机线断	1、把固态继电器的 1 合 2 的连线短接看是否能振： （一）不振请观察电机通电时是否有嗡嗡声， ① 如果有，则更换电容；更换电容后还是不振，则更换电机。 ② 无声请查电机线，如果正常，更换电机。 （二）能振：看电路板是的在显示“正在混合” D11 指示灯是否亮，灯亮电路则电路板没有问题，更换固态继电器。 D11 不亮这是电路板的故障。
无显示	1、显示器坏 2、排线断 3、线路板坏 4、保险坏 5、变压器坏	1、Led2 不闪烁 D5 指示灯不亮，则检查变压器合保险。 2、Led2 闪烁 D5 指示灯亮如果显示器有背光则更换没有显示则更换排线，更换排线还是没有显示就跟换显示器。如果更换了显示器合排线还是没有显示就跟换电路板。 3、变压器是否有故障请用万用表检查。
按键无效	1、排线故障 2、按键损坏	个别按键无效则跟换显示按键板。全部无效跟换排线或者电路板故障
振动混合无力	皮带松弛	适当调紧皮带

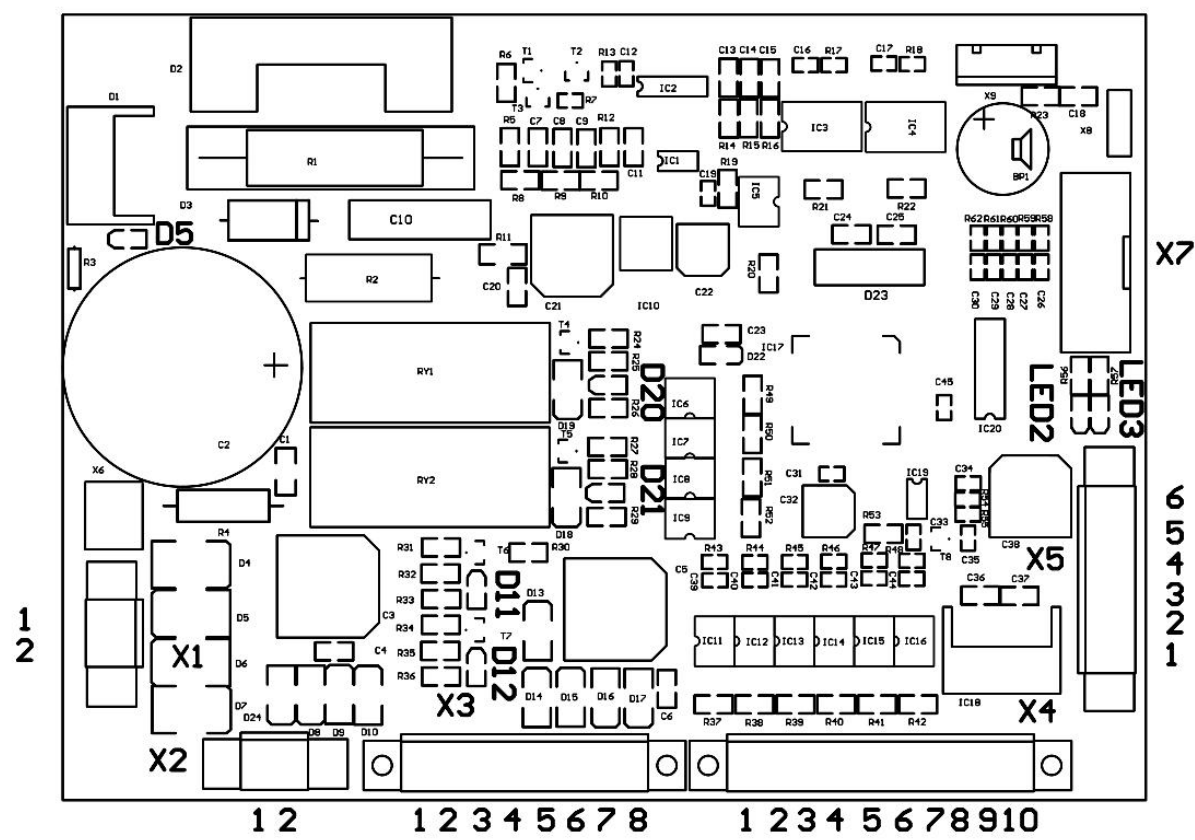
压紧系统故障	1、压紧电机故障	1、检查电机的碳刷
	2、电路板故障	2、更换电路板
	3、同步带故障	3、跟换同步带
	4、参数设置不合理	4、从新设置参数
	5、传感器故障	5、更换传感器

5. 设备的维护与保养

为了保证机器的正常运行，延长使用寿命，更大限度地发挥其经济价值，您应该作好日常的维护保养工作。

- (1) 非专业人士，请勿拆卸本设备！
- (2) 每一至三个月用机油润滑丝杆、导柱一次！
- (3) 遇到问题应时解决！

6. 指示灯合接线位置图



Led 指示灯灯说明

D5 直流电机电源指示

D11 混合电机工作指示，指示灯亮混合电机不工作可能是固态继电器或者电机故障

D12 备用

D20 压紧时亮

D21 打开时亮

LED2 闪烁表示 CPU 在运行，不亮可能是电源有问题。亮不闪烁 CPU 系统故障

7. 电器接线图

